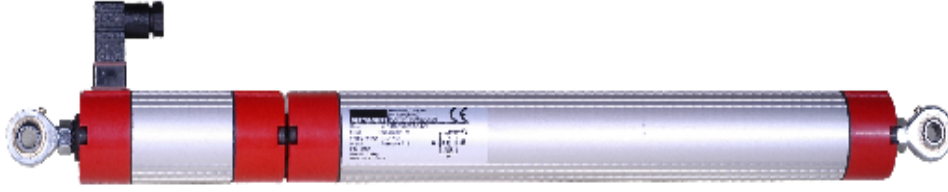


Lineer Manyetik Incremental Ölçme Sistemi



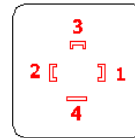
Kullanım Alanları

Metal İşleme Makineleri, Mermer / Taş İşleme Makineleri ve Çeşitli Otomasyon Uygulamalarında

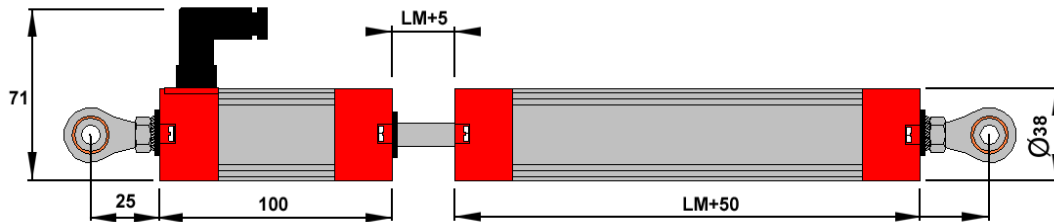
Özellikleri

Ölçüm Şekli	Manyetik temassız
Çözünürlük	0.08 mm (80 mikron)
Doğruluk	± 0.1 mm (±100 mikron)
Besleme gerilimi	8-24 VDC (Standart) veya 5 VDC (Opsiyonel)
Çıkış sinyalleri	A, B
Çıkış sinyal tipi	Totempole
Max. çalışma hızı	3 m/s
Çalışma sıcaklık aralığı	-20 + 80 °C
Koruma sınıfı	IP 66
Kablo boyu / Konnektör	Konnektör Çıkışlı
Ölçme boyu	100 – 700 mm (50 mm aralıklarla)

Pin / Elektriksel Bağlantı



Pin no 1 : Ch B
Pin no 2 : Ch A
Pin no 3 : +VDD
Pin no 4 : GND



Ordering Procedure / An Order Sample

MLC	100	T80	TP	2.56	B	24V	4K
Model	Ölçme boyu 100-700 mm (50 mm aralıklarla)	Çözünürlük 80 mikron	Çıkış tipi TP = Totempole	Manyetik kutup aralığı 2.56 mm	Çıkış sinyali B = A, B	Besleme gerilimi 8-24 VDC veya 5 VDC	4K=4 Pin konnektör