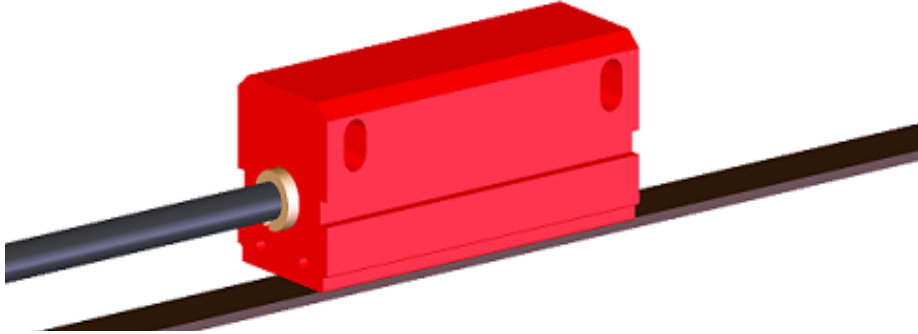


Linear Manyetik Incremental Ölçme Sistemi

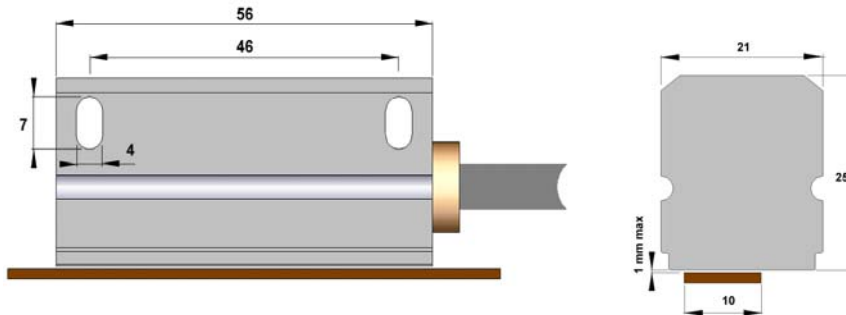


Kullanım Alanları

Mermer / Taş İşleme Makineleri, Ahşap İşleme Makineleri, Uzun Mesafe Ölçümleri ve Çeşitli Otomasyon Uygulamalarında

Özellikleri

Ölçüm şekli	Manyetik Temassız
Çözünürlük	0.08 mm (80 mikron)
Doğruluk	± 0.1 mm (±100 mikron)
Besleme gerilimi	8-24 VDC (Standart) veya 5 VDC (Opsiyonel)
Çıkış sinyalleri	A, B
Çıkış sinyal tipi	Totempole
Max. çalışma hızı	3 m/s
Çalışma sıcaklık aralığı	-20 °C + 80 °C
Koruma sınıfı	IP 66
Kablo boyu	5 m Standart
Ölçme boyu / Magnet boyu	50 m Max.
Manyetik kutup aralığı	2.56 mm
Magnet genişliği	10 mm
Magnet kalınlığı	1.5 mm (Çelik zemin ve koruyucu dahil)
Kafa okuma yüksekliği	1 mm Max.



Pin / Kablo Konfigürasyonu

Ch A : Siyah
Ch B : Beyaz
+24V : Kahverengi
GND : Mavi
NC : Kırmızı
Toprak : Shield

Ordering Procedure / An Order Sample

MLI	T80	TP	2.56	B	24V	5 m
Model	Çözünürlük 80 mikron	Çıkış tipi TP = Totempole	Manyetik kutup aralığı 2.56 mm	Çıkış sinyali B = A, B	Besleme gerilimi 8-24 VDC veya 5 VDC	Kablo boyu 5 m (Standart)