

Lineer Manyetik Incremental Ölçme Sistemi



Kullanım Alanları

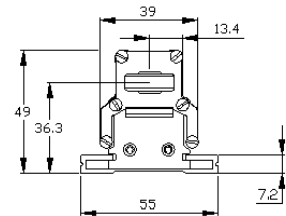
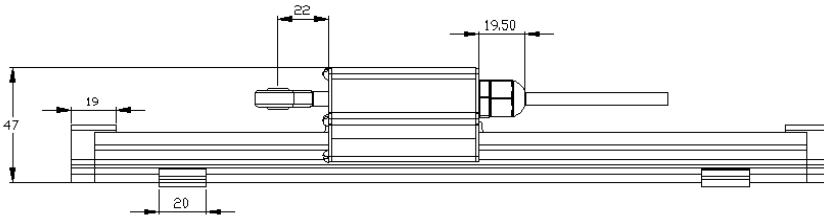
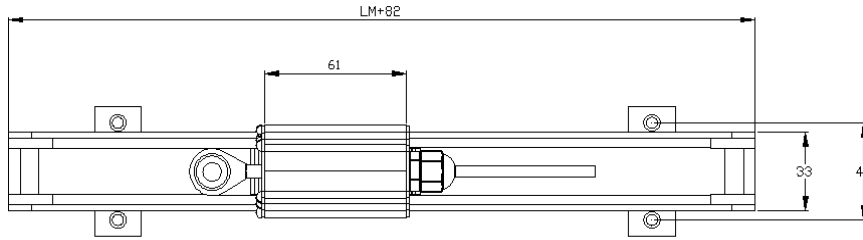
Metal İşleme Makineleri, Mermer / Taş İşleme Makineleri, Ahşap İşleme Makineleri ve Çeşitli Otomasyon Uygulamalarında

Özellikleri

Ölçüm şekli	Manyetik Temassız
Çözünürlük	0.08 mm (80 mikron)
Doğruluk	± 0.1 mm (± 100 mikron)
Besleme gerilimi	8-24 VDC (Standart) veya 5 VDC (Opsiyonel)
Çıkış sinyalleri	A, B
Çıkış sinyal tipi	Totempole
Max. çalışma hızı	3 m/s
Çalışma sıcaklık aralığı	-20 + 80 °C
Koruma sınıfı	IP 66
Kablo boyu / Konnektör	3 m Standart (25 m Max.) veya Konnektör (Optional)
Ölçme boyu	100 mm – 20.000 mm (20.000 mm nin üzerindeki uzunluklarda 2000 mm lik demonte parçalar halinde)

Pin / Kablo Konfigürasyon

Ch A : Siyah
Ch B : Beyaz
+24V : Kahverengi
GND : Mavi
NC : Kırmızı
Toprak : Shield



Ordering Procedure / An Order Sample

MLIP	1500mm	T80	TP	2.56	B	24V	3 m
Model	Ölçme boyu 100-20,000 mm	Çözünürlük 80 mikron	Çıkış tipi TP = Totempole	Manyetik kutup aralığı 2.56 mm	Çıkış sinyali B = A, B	Besleme gerilimi 8-24 VDC veya 5 VDC	Kablo boyu 3 m standart veya konnektör